

# MM

**MÁQUINAS E METAIS**

Aranda Editora - Ano XLV nº 519 - Abril - 2009

Especial Feimafe:  
o grande teste do  
mercado brasileiro

As evoluções  
e limitações  
da tecnologia  
de alta velocidade

A mínima quantidade de  
lubrificação na prática da usinagem

Guia de fornecedores de retificadoras *centerless*

# FEIMAFE



delo TM 200, usada para abertura de rasgos internos e externos. Possui curso de 200 mm e mesa para peças com diâmetro máximo de 450 mm.

## Chaveteira

A Takamec levará sua chaveteira interna com avanço pneumático, que pode trabalhar com peças de até 400 mm de



diâmetro. Executa chavetas de 200 mm de comprimento e largura máxima de 20 mm.

## Serra circular

A Sul Corte mostrará a serra circular hidráulica modelo P-100B, fabricada pela sua representante taiwanesa Everising, que tem capacidade para barras com diâmetro de 15 a 100 mm e para se-



ções quadrada/retangular de 15 a 80 mm. Utiliza lâminas de 360 mm de diâmetro, que são acionadas por servomotor com potência de 11 kW, e tem rotação de até 130 rpm.

## Micropuncionadeira

A Wutzi levará a micropuncionadeira modelo PPW-25, que faz marcação e identificação de peças em área de 130 x 130 mm, com ajuste de altura de até 220 mm. Com oito teclas progra-



máveis e memória para armazenagem de até 150 textos (com extensão para até 300 textos), grava em profundidade de 0,5 mm e velocidade de 3 caracteres/s. Sua mesa tem área de 300 x 300 mm (opcionalmente 600 x 300 mm) e, para trabalhos em peças redondas, utiliza uma placa universal autocentrante de três castanhas.

# Mazak

LA AMERICANA

Venha nos visitar na Feimafe 2009



### HYPER TURBO-X (HTX 510)

Medida Máx. de Corte - 1.525 X 3.050 mm  
Movimento (X/Y/Z) - 3.265 / 2.215 / 210 mm  
Avanço de Corte Máx. - 50.000 mm/min  
Laser Continuous Máx. Potência - 1.500, 1.800, 2.500, 4.000W

### VERTICAL CENTER NEXUS (VCN 7000)

Dimensão da Mesa - 1.740 x 700 mm  
Cursos Eixos (X/Y/Z) - 1.530 / 700 / 650 mm  
Avanço Rápido dos Eixos - 30.000 mm/min  
Spindle - 8.000RPM - 30KW(40HP)  
Magazine - 24 Ferramentas



### QUICK TURN STAR (QTS 200)

Máximo Volteio - Ø 320 mm  
Máximo Ø Usinável - Ø 280 mm  
Máx. Comprimento Usinável - Ø 200 mm  
Cursos Eixos (X/Z) - 155 / 220 mm  
Spindle - 5.000 RPM - 11kw(15HP)  
Avanço Rápido dos Eixos(X-Z) - 30.000/33.000 mm/min

Nº de Eixos Controlados - 5 Eixos  
Máximo Ø Usinável - Ø 340 mm  
Cursos Eixos(X/Y/Z/W/B) - 370/200/435/300 mm - 10 - 190°  
Cabeçote - 5.000RPM - 11kw (15HP)  
Ferramenta Rotativa - 12.000RPM - 7,5kw (10HP)  
Magazine - 36 Ferramentas  
Sistema Automático - Carga e Descarga

### INTEGRIX i150



# FEIMAFE

18 a 23 maio 2009 | Anhembi - São Paulo/SP  
Segunda a Sexta-feira da 10h às 19h - Sábado das 9h às 17h  
Credenciamento on-line no site [www.feimafe.com.br](http://www.feimafe.com.br)

**Mazak**  
SUL AMERICANA

Av. Juscelino K. de Oliveira, 1350  
Distr. Ind. - Sta. Bárbara d'Oeste/SP  
PABX 55 (19) 3464.9100 - [www.mazak.com](http://www.mazak.com)

PLACA L  
PNEUMÁ

Placa utiliz  
apropriada  
na como m  
que o cilin  
Assim sen  
gem reduzi  
isto é, fica  
O ar comp  
o pistão pe  
segurança  
sistema de  
Enquanto  
mentos es  
no corpo.  
Concluido  
fixação tra  
segurança  
descarga  
Para a hom  
fabricação  
Röhm Gra  
sos testes  
pressuriza  
milhão de  
testes, com  
centro de